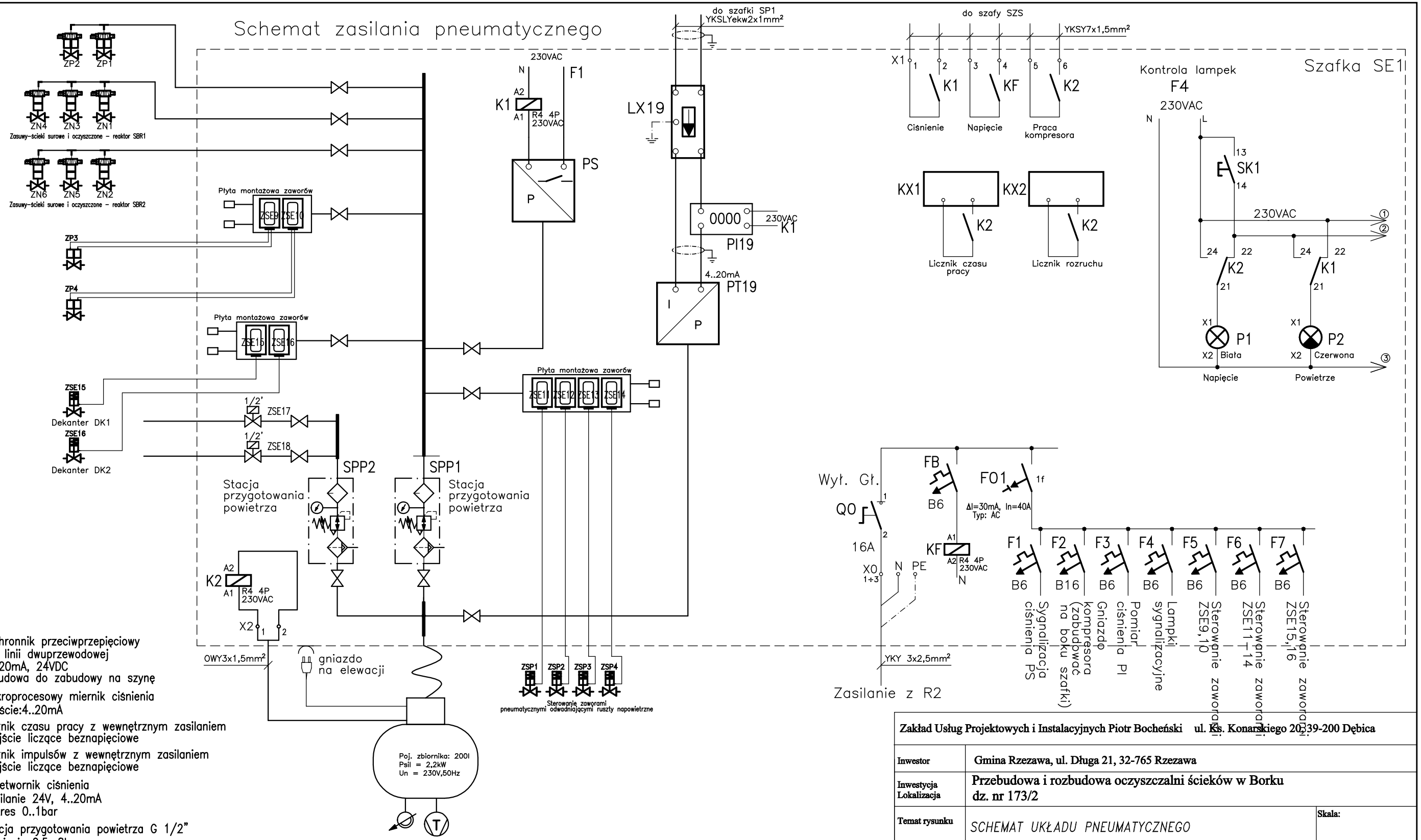
Schemat zasilania pneumatycznego



LX19 – Ochronnik przeciwprzepięciowy
do linii dwuprzewodowej
4..20mA, 24VDC
obudowa do zabudowy na szynę

PI19 – mikroprocesowy miernik ciśnienia
wejście:4..20mA

KX1 – licznik czasu pracy z wewnętrznym zasilaniem
wejście liczące beznapięciowe

KX2 – licznik impulsów z wewnętrznym zasilaniem
wejście liczące beznapięciowe

PT19– przetwornik ciśnienia
zasilanie 24V, 4..20mA
zakres 0..1bar

SPP – stacja przygotowania powietrza G 1/2"
ciśnienie 0,5...8bar
2000l/m

PS – sygnalizator ciśnienia
zakres nastawy 0,5...8bar
wyjście: styk bezpotencjałowy

UWAGA:
Przewody pneumatyczne układać w rurze osłonowej DVK 40 AROT w gruncie poniżej poziomu przemarzania.

Sprężarka tłokowa wraz ze stacją przygotowania powietrza

Zakład Usług Projektowych i Instalacyjnych Piotr Bocheński ul. Ks. Konarskiego 20, 39-200 Dębica			
Inwestor	Gmina Rzezawa, ul. Długa 21, 32-765 Rzezawa		
Inwestycja Lokalizacja	Przebudowa i rozbudowa oczyszczalni ścieków w Borku dz. nr 173/2		
Temat rysunku	SCHEMAT UKŁADU PNEUMATYCZNEGO PROJEKT WYKONAWCZY Instalacja elektryczna odbiorcza i AKPiA		Skala: Nr rys : 3.27
Projektował:	inż. Tomasz Więcek MAP/0177/PWOE/07		Data: 08. 2016
Sprawdził:	mgr inż. Artur Gawełczyk MAP/0039/PWOE/11		Nr projektu: 03/2016